


Утверждаю
Главный инженер

ООО «Богдановичский керамзит»


Секачев С.Д.
26 апреля 2013 г.

АКТ

осмотра технического состояния футеровки вращающейся печи диаметром 2,5*40
«Богдановичский керамзит» остановленной 25 апреля 2013 г.

Комиссия в составе главного инженера ООО «Богдановичский керамзит»
Секачева С.А., мастера смены Архиреева В.А.,
представителя ЗАО НПФК «Мавр» Бортникова С.А. составила настоящий
акт в том, что при осмотре футеровки вращающейся печи, остановленной 25
апреля 2013 г. для ревизии борова и дымовой трубы, установила:

1. В зоне подогрева, положенной 15-17 мая 2012 г на рабочую поверхность на
кладочный СВС - раствор КР-1 и нанесенным СВС- покрытием М-1, износа
футеровки не наблюдается, замок стоит идеально, контакт зоны со
следующей зоной в очень хорошем состоянии (фото прилагается).
2. Зона обжига, которая была тоже положена 17-18 мая 2012 г на кладочный
СВС - раствор КР-1 без нанесения на рабочую поверхность СВС - покрытия
М-1, не выстояла и была заменена через 6 месяцев.

Причина:

1. Был положен некачественный кирпич ЩЦУ.
2. Очень частые теплосмены для удаления намазки (до шести раз в месяц).
3. Для быстрого охлаждения намазки применялась вода.
4. При сбивании намазки частично приходилось разрушать кирпич в зоне
обжига (фото прилагается).

Выводы:

1. Применение кладочного СВС - раствора КР-1 и СВС - покрытия М-1 при
установке замков и краев контакта зон дает хороший результат -
увеличивает срок эксплуатации футеровки в разы, что позволяет; сократить
затраты завода по огнеупорным материалам.
2. В зоне обжига предложить поменять огнеупорный материал ЩЦУ №4, №5
на МКС-72 с нанесением СВС-покрытия М-1. Можно предположить, что
данные меры дадут возможность работать без аварийных остановок.

Мастер ООО «БКЗ»
Представитель ЗАО НПФК «Мавр»


Архиреев В.А.

Бортников С.А.